

POR-15 PELUCID



Produktbeskrivning

Pelucid är en höggglansig vattenklar toppbeläggning utformad för sprut- eller penselmålning på trä eller målade ytor. Som andra POR-15 beläggningar är Pelucid härdad och förstärks genom fukt.

Pelucid är beröringstorr efter ungefär 3-5 timmar. Full härdning och hårdhet erhålls efter 96 timmar (fyra dagar). Pelucid lämpar sig inte för utomhusmiljöer.

Ytpreparering

Ytan som skall beläggas måste vara fri från fett, olja och främmande föremål. Rått eller rent trä skall vara torrt och ha låg fuktighetshalt. Slipa lätt med 320 sandpapper och avlägsna överflödigt damm med en ren och torr trasa.

Målade ytor: Rengör med Marine Clean, slipa sedan med fint sandpapper (600-1200) eller slippasta. Om nödvändigt, tvätta igen med Marine Clean.

Träytor: Träytor skall ha en fin och torr yta och träet skall ha en låg fuktighetshalt. Alla bestående misslyckade beläggningar skall avlägsnas. Lägg på ett enda täckande lager för att försegla träet och låt härda (24 timmar). Träet behöver vanligtvis slipas lätt igen eftersom trä tenderar att splittras (små träbitar höjs upp i kontakt med beläggningen) vid första skiktet. Slipa lätt med fingradigt sandpapper 280-320. Lägg på ytterligare två lager för vanlig användning och tre lager för marin eller industriell användning.

Användningsdirektiv

Måla inte direkt ur burken. Fördela en mängd Pelucid i en separat behållare och stäng burken omgående och försäkra dig om att rännan är fri från färg. Använd plastfolie mellan lock och burk.

Notera: Överblivna portioner av Pelucid skall inte hällas tillbaka i burken eftersom det förkortar dess lagringstid och möjligen förorsakar att tryck byggs upp i burken. Pelucid, som alla andra POR-15 beläggningar skall alltid röras, aldrig skakas.

Penselmålning: Måla med jämna strykningar och undvik återpensling eller omarbetning av beläggningen eftersom det tar tid att flyta ut och utjämna sig själv. Kan förtunnas upp till 10% med Xylene.

På träytor: Första lagret skall hårdas innan återbeläggning. Trä tenderar att bli grovt med den första beläggningen så slipa det jämnt igen med 320 sandpapper. Följ efter med en andra eller tredje beläggning. Tillåt varje skikt att torka ca 3-5 timmar beroende på fuktighetsnivån.

Återbeläggning: Pelucid kan återbeläggas utan slipning i upp till 48 timmar efter härdning annars slipa det med fint sandpapper eller slipmassa 600-1200.

Sprutmålning: Området skall vara dammfritt och rent med den adekvata utblåsningsutrustningen på plats. Rekommenderade tryck: Högtryckspistoler 50-70 PSI (344-482 KPA).

HVLP-pistoler 30-40 PSI (206-275 KPA) men din egen erfarenhet leder dig snabbt till en lämplig justering. Ett POR-15 fukt – och oljeinnehållande filter skall användas när Pelucid sprutas eftersom spår av oljor och fukt genom din sprutpistol kan förstöra ditt arbete. Förtunna 10-20% om nödvändigt. Undvik temperaturer över 83°F (28°C) när det är möjligt. Den bästa temperaturen är 72°F (22°C) med 50% luftfuktighet och lågt luftflöde. Du skall även ta hänsyn till typ av pistol, lufttemperatur och luftfuktighet.

Härdning

Pelucid kan skäras med vanliga sammansättningar om det förekommer flytningar eller felaktigheter, men bäst är att lämna det en eller två veckor innan du skär så du är säker på att beläggningen är hård. Flöden kan ta längre tid för full härdning beroende på dess tjocklek.

Notera: Om du inte är van vid Pelucid eller att spruta klarbeläggningar, blanda ihop en liten mängd och prova på ett litet område först. Kom ihåg att Pelucid inte uppför sig som specificerat innan det har härdats minst fyra dagar vid en genomsnittstemperatur av 65°F (18°C).

Särskild anmärkning

Organisk gas-delsmask niosh/MSHA godkänd måste användas när du sprutar med Pelucid. Luftförsedda masker måste alltid användas när du sprutar i ett slutet område.