



POR-15 RUST PREVENTIVE PAINT

Produktbeskrivning

POR-15 är en högklassig beläggning framtagen för användning direkt på rostiga eller torkade metallytor och betong. POR-15 är icke-porös och förseglar och skyddar många ytor från vatten, kemikalier, salt och andra korrosiva föroreningar. POR-15 är en effektiv antikorrosiv och rostförebyggande beläggning som erbjuder utmärkt kemisk hållfasthet tack vare dess täthet, förnätad molekylär uppbyggnad och icke-porösa egenskaper.

Typiska användningar

I mer än 25 år har POR-15 använts på tusentals fordon och byggnader över hela världen. Våra restaurationsprodukter kan hittas i antika bilmuseer, klassiska bilutställningar, hundratals bygg- och restaureringsfirmor, såväl som på statliga och kommunala truckar och utrustning. Utöka livslängden på vilken metall som helst genom att skydda den med POR-15. Följande är små exempel på hur våra kunder använder våra produkter:

- Rambeläggning
- Golvplattor
- Koffertar
- Snöplogar
- Golv
- Rör
- Förvaringstankar
- Luftkonditionerings- och kylskåpsdelar
- Fältutrustning
- Gräsklippare
- Alla metallytor angripna av korrosion

Vad gör POR-15 så effektivt?

När du lägger POR-15 på en rostig metallyta, är det första att iaktta flödet av produkten och hur det tränger igenom metallen. Det du ser är den fantastiska segheten hos POR-15 och hur det kemiskt reagerar för att ta tag i rostig metall. Vi kallar detta för polydigital vidhäftning och ingenting annat kan mäta sig med dess bindningsstyrka och elasticitet. ,

Den här första bilden (Bild 1) visar den polydigitala (mångfingerlikt) vidhäftning som POR-15 uppvisar på vilken yta som helst. POR-15 tränger igenom metall, betong eller trä och tar tag i dessa för att skapa en seghet olik alla andra. När det väl är fullt härdat torkar ytan till en stenhård icke-porös barriär som skyddar mot rost och fukt. Infällningen representerar den täta molekyllära strukturen av POR-15 som ingen annan beläggning åstadkommer. Medan denna bild visar er genomträngningen och vidhäftningen av POR-15 såväl som dess unika molekyllära struktur, fäster andra beläggningar knappt vid ytan.

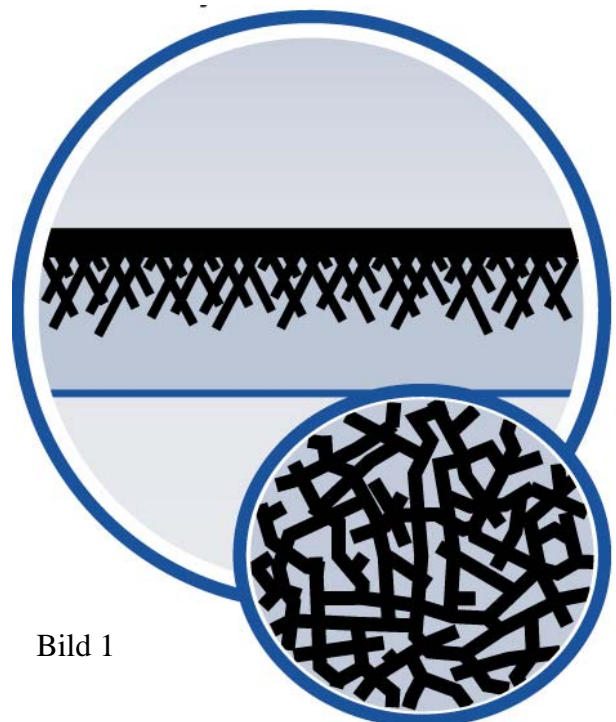


Bild 1

Denna bild (Bild 2) visar hur vanliga färger och beläggningar fäster vid de flesta ytor. De stannar upptill och tränger inte igenom ytan för att åstadkomma en säker seghet. Dessa beläggningar kommer att flisas och skalas av lätt när något berör ytan. Det är därför den polydigitala fästningen är en bättre teknik exklusiv för POR-15.

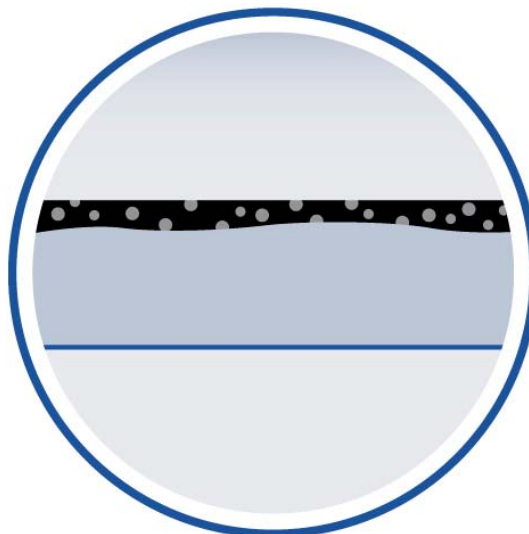


Bild 2

Att stoppa rost permanent är en mekanisk process , inte en kemisk process

POR-15 är olik andra rostskyddsfärger för att det stoppar rost mekaniskt och inte kemiskt. Rost kan inte stoppas permanent på kemisk väg utan enbart försenas ett tag. POR-15 stoppar rost permanent för att det håller fuktigheten borta från metall med en icke-porös beläggning. Fuktigheten kan inte penetrera POR-15. Metall rostar inte om inte fuktighet finns. Närhelst du hör att färg stoppar rost för att det innehåller rostskydd, se upp! Det är struntprat, i bästa fall gäller det en tillfällig behandling. POR-15 metoden är den enda som håller rosten borta permanent. POR-15 bildar en stenhård beläggning som inte spricker, flisas eller skalas av och det blir starkare när det utsätts för fukt, en quart täcker en kvadratfot.

Tunna beläggningar är bäst. POR-15 kan strykas med alla toppbeläggningar inklusive lack-baserade färger. POR-15 är en stor konkret förslutning och är ogenomtränglig för drivmedel, batterisyra, oljor etc.

- BLACK: användning på ramar, golvpanel, kofångare, stänkskärm, motordelar, bagageutrymmen
- GRAY: används till marint och industriellt bruk, även utmärkt på betong
- SILVER: innehåller aluminium och kan användas på svårt rostigt stål för att fylla små hål och tillägga styrka
- CLEAR: torkar till en perfekt sidenliknande glans, använd på yttre ytor före slutmålning
- SEMI-GLOSS-BLACK: för ramar, chassin, brandväggar, innerskärmar som fordrar original halvglans utseende.

Kom ihåg att fastän vi föreslår våra färger för olika behandlingar är POR-15 mångsidig och alla färger kan användas i alla situationer.

V.G. notera att POR-15 Semi Gloss Rust Preventive Paint. Stoppar rost och tillhandahåller en långvarig beläggning. Men, kom ihåg att det inte är en kosmetisk beläggning och kan uppvisa olika variationer av glans beroende på metoden av användning och ytan som det skall appliceras på.

Rengöring

Rengör blandnings- och påföringsutrustningen direkt efter användning. Verktyg skall rengöras med POR-15 Solvent (*eller thinner*) innan POR-15 härdas. Rengöring är omöjlig efter härdning. Observera alla brand- och hälsoförsiktighetsåtgärder vid bruk eller lagring. Använd endast POR-15 Solvent eller thinner för rengöring.

Säkerhet

Materialsäkerhetsbladen skall läsas och förstås av personal som ansvarar för övervakning och användning av POR-15. Alla berörda federala, statliga, lokala och speciella säkerhetsanvisningar för företag måste följas under handhavande, installation och härdning av dessa material. Säker och ändamålsenlig bortforsling av överblivet material måste göras i enlighet med tillämpliga statliga och kommunala föreskrifter. All personal skall bära handskar, skyddskläder, ansiktsskydd, mask och skyddsglasögon.

Lagring

Lagra material i ett temperaturkontrollerat område 45-95°F (7-35°C) och borta från direkt solljus. Två års hållbarhet förväntas om produkterna förvaras under dessa omständigheter.

Definierad ytpreparering

Ytpreparering och reparation är de viktigaste villkoren för uthållighet och skydd för alla beläggningssystem. Faktum är att brist på ordentlig preparering är orsaken till misslyckande av omkring 95% av alla beläggningar. Alla ytor måste kollas grundligt för att bestämma ytkonditionen. Undersökning skall innefatta koll på skalning, missfärgning, smuts, fett, sprickor, ytgropar, bara områden, mögel, rostfläckar och strukturella problem. Varje yta fordrar sin egen prepareringsteknik.

Notera - tidigare belagda ytor: Underhållsmålning kommer ofta inte tillåta ett komplett avlägsnande av gamla beläggningar före ommålning av en särskild yta. Kom ihåg att alla ytor som inte rengjorts från alla gamla beläggningar kan äventyra underhållstiden för det nya beläggningssystemet. Kontrollera formbarheten av tidigare målade ytor genom att använda en testlapp med beläggningen. POR-15 fungerar bäst på ordentligt preparerade ytor fria från tidigare beläggningar.

Preparering av metallytor

Avfettning och etsning

POR-15 två-stegs-metod

Steg 1 – Marine Clean® Avfettare

Marine Clean är en vattenbaserad industriell avfettare som används för att avlägsna all synlig olja, fett, jord, smuts och andra föroreningar från maskindelar, turbinblad, dieselmotorer, kompressorer, transformatorer, kölområden, däckspaltor; avlägsnande av oljiga rester som hittats i slutna system såsom luftkonditionering, panntuber, kompressorledningar, värmeväxlare och spiraler; avlägsnande av lätta destillat, mineraloljor och tungt fett. Efter användning av Marine Clean, skölj grundligt med rent vatten och låt torka innan användning av Metal Ready.

Steg 2 – Metal Ready® Etsningslösning

Efter grundlig avfettning av metallytan med Marine Clean, lägg på Metal Ready för att både neutralisera all rost och etsa all ren metall. Metal Ready etsar varsamt metallen och tar fram

ett idealiskt underlag för beläggningar som POR-15, samtidigt som det lämnar en zinkfosfat - beläggning för att säkra en kemisk bindning av färg och stål. Undvik andra prepareringar som kan lämna besvärliga restprodukter som förhindrar ordentlig vidhäftning. Metal Ready är inte frätande, korrosivt, giftigt eller brandfarligt.

Fördelar med POR-15®

- Fullständigt vattentät
- Kemisk avnötning, fläck- och stötresistent
- Agerar som en bro på spruckna områden tack vare en hög elasticitet
- Anpassar sig effektivt till utvidgning och krympning av ytan beroende på temperaturförändringar
- Spricker inte, flisar sig inte eller skalas av ytan beroende på utomordentlig vidhäftning
- Egen statisk förbrukaregenskap beroende på hårdheten av beläggningen såväl som icke-porös sammansättning
- Utesluter nödvändigheten av ett galvaniserat zinkgrundämnessystem genom att skapa ett icke-poröst basbeläggningssystem och använda en avancerad fukthärdad polyuretan teknologi.
- Värmeresistans upp till 600°F (315°C)

Appliceringsprocedurer

1. Använd sprayflaska, pensel eller roller för att applicera en första beläggning på ytan. Ungefärlig lagertjocklek: 50µm/1-2 mils.
2. För att bilda en komplett grund, påför den andra beläggningen meddetsamma efter att ha försäkrat dig om torkningskonditionen av den första beläggningen, genom beröring efter 1-2 timmar. Ungefärlig tjocklek: 50µm/1-2 mils.
3. Andra beläggningen: 50µm/1-2 mils.
4. För utåt exponerade områden: Toppbelägg med vilken POR-15 UV resistent toppbeläggning som helst för att blockera från ultraviolett ljus.

Utbytbara POR-15 beläggningar & utfyllnader

Primers

- Tie Coat Primer
- Self Etching Primer

Två-komponents beläggningar

- Hardnose Paints
- White Coat
- Glisten PC

En-komponents beläggningar

- BlackCote
- Stirling Silver, ChassisCoat Black
- Topside Enamels
- Metal Mask
- Engine Enamels

Reparation och utfyllnad

- POR-PATCH
- POR-15 Epoxy Putty
- Straightline
- Restogrip

Rengöring av motordrivna verktyg

Denna specifikation är lämplig för POR-15 där en uppruggad ren metallyta efterfrågas men där slipande blästring varken är användbar eller tillåten och erfordrar enbart avlägsnandet av löst vidhäftande material och kräver inte att producera eller bibehålla en ytprofil. Använd Marine Clean och Metal Ready för att säkra ytrenhet och adekvat vidhäftning.

Preparering av icke-järn metallytor

Aluminium & Galvaniserad metall

Ytan som skall beläggas måste vara ren och fri från fett, olja och andra främmande substanser. Att rengöra stålytor:

- Blanda en del Marine Clean med tre delar hett vatten
- Spraya eller håll blandningen på ytan och borsta med pensel tills den är ren
- Skölj ordentligt med friskt vatten och torka

När väl ytan är fri från föroreningar är Metal Ready nästa steg. Ordentlig bindning kommer inte att ske utan användning av Metal Ready. För att etsa ytan ordentligt:

- Spraya ytan med Metal Ready och håll den våt under 20-30 minuter
- Skölj ordentligt med vatten och torka
- Om en puderrest blir kvar, skölj en gång till med vatten och torka grundligt

*Undvik att beröra eller lämna fingeravtryck på den behandlade ytan.

Områden med hål & djupa gropar

Alla djupa hål och gropar skall förberedas med Marine Clean och Metal Ready eller de skall vara slipblästrade och målade som följer:

- Marine Clean / Metal Ready eller slipblästrade till vit metal finish
- Fyll i med POR-PATCH eller Epoxy Putty
- Som tillägg kan POR-15 PowerMesh Reinforcing Fabric användas för att erhålla ytterligare strukturell förstärkning eller där hålen är för stora för att fyllas ordentligt

POR-15® skyddar och förlänger livslängden på betong

De flesta betongstrukturer är utsatta för kemiskt skadliga element som hotar deras livslängd. Den hög-porösa karaktären hos betong tillåter skadliga element att tränga igenom vilket föranleder försämring. Många beläggningsmetoder har använts utan framgång på betong. POR-15 är den enda beläggning som kan skydda betong, utöka dess förväntade livslängd beroende på dess icke-porösa molekylära sammansättning.

POR-15® som en skyddsbeläggning för betong

POR-15 har framgångsrikt använts som en skyddsbeläggning för fabriks-golv, varuhus, parkeringsplatser, betonguppsamlingsstankar, neutraliseringsstankar, reaktortankar, reningsverk för avloppsvatten, underlag på pirar och broar, inner- och ytterväggar och tak, betongavloppsrör, innerväggar i tunnelbanan, underjords passagerartunnlar mm. Som en fuktblockerande beläggning är POR-15 mest passande för porösa material, utbredda industriella användningar och stora laboratorieundersökningar har visat att POR-15 har:

- Utmärkt kemikaliskt motstånd mot 50% svavelsyra, 10% saltsyra, 55% kromat, 85% fosfatsyra, 10% natriumhydroxid, 98% metanol, 50% fluorvätesyra. Inga problem har visats i resultaten från bensin- och oljeprov.¹
- Starkt motstånd mot saltvatten, tålde 1000-1500 timmars saltspray test (ASTM B-117) utan haveri.
- Egen statisk förbrukaregenskap beroende på hårdheten av beläggningsen såväl som icke-porös sammansättning
- Extremt väder-resistent, inget haveri i 2000 timmars weatherometer² test vilket motsvarar ungefär 10 år.

¹Nordamerika och Asien test sites: US AB Testing Laboratory och Korea Chemical Testing Laboratory

²Weatherometer – ett verktyg för att testa väderresistensen på beläggningar, det återskapar de kärva klimatkonditioner i Klippiga Bergen (USA) där öken börjar repetera ett kretslopp av 160 minuter solsken, 18 minuter regn och 18 minuter vind. 200 timmar anses vara omkring ett år.

Preparering av betongyta

POR-15 kan användas till en mångfald av bärrmaterial, som en – komponentslösning fuktbehandlad uretan binder det betong och blockerar vatten och fukt. Det är nödvändigt att härda betongytan under åtminstone 30 dagar vid en temperatur av 68°F eller mer. Ytan skall vara slät och fri från separationsskikt, olja såväl som fint damm och partiklar. Bubbelmärken, hopfogningar, inbuktade delar måste slätas ut eller avlägsnas. Om det finns gropar på ytan, fyll med POR Patch®.

Steg 1: Högtryckstvätta betong med Marine Clean

Steg 2: Om det återstår några fläckiga märken, blötlägg området med Marine Clean.

Steg 3: Efter att betongen är fri från olja, smuts, färgfläckar och andra främmande material behöver ytan förberedas för målning. För att förbereda betongen ordentligt måste den etsas med saltsyra till en proportion av 9-20 (5% lösning). NOTERA: en NIOSH andningsmask, täckande kläder, handskar och ögonskydd erfordras för detta steg.

Steg 4: Låt syrelösningen sitta 15-20 minuter och skölj sedan med klart vatten med högtryckstvätt.

Steg 5: När det är torrt till ett djup av fyra (4) tum är betongytan färdig att beläggas med POR-15.