

## POR-15 Stirling Silver

### Användningsinformation



#### Produktbeskrivning:

Sterling Silver är en permanent silverytbeläggning utvecklad för att användas på målade ytor. Lägg på över POR-15 Rust Preventive Paint för ett starkt permanent skydd mot rost och korrosion. Sterling Silver spricker inte, flisar sig inte eller flagnar när det är rätt använt. Sterling Silver är inte känsligt för UV-ljus och kan utsättas för sol. Ogenomtränglig för salt och de flesta kemikalier och syror. Följ anvisningarna noga och du belönas med den bäst möjliga skyddsbeläggningen.

#### Bruksanvisning:

Rör innehållet väl, dela av en del i en separat behållare och förslut omgående, håll lock och spår rena för att undvika att burken stängs permanent. Måla inte direkt ur burken. Lägg på och fortsätt att röra med några minuters intervall för att hålla pigmenten i rörelse. Sterling Silver liksom alla POR-15 beläggningar skall alltid omröras aldrig skakas. Förtunna bara med POR-15 Solvent om det är nödvändigt. Lägg på tunna täckande lager och försök att undvika att måla fram och tillbaka på samma yta. Ge Sterling Silver chansen att flyta ut jämnt. Användandet av en skumborste minimerar uppkomsten av ränder.

#### Ytpreparering:

Ytan som ska beläggas skall vara torr, fri från fett, olja och andra föroreningar. Använd POR-15 Marine Clean utspädd en del Marine Clean med åtta delar vatten för att avlägsna lätt förorening. Skölj sedan med vatten och låt torka.

Användning av Sterling Silver på andra grundfärger: Upprepa ovan nämnda instruktioner slipa sedan ytan lätt med 240-kornigt sandpapper och torka rent med torrt tyg och måla.

Att måla på en härdad POR-15 yta: Rengör med Marine Clean som ovan, slipa sedan med 300-kornigt sandpapper och lägg på ett lätt till medium lager av POR-15 Self Edging Primer. Låt härda 30 minuter vid 68°F (20°C) eller längre i kallare temperaturer. Använd Sterling Silver som slutlig finish. Beroende på temperaturer och luftfuktighet, återbelägg i 3 – 12 timmars intervaller.

#### Sprutbeläggning:

Använd 25 – 35 LBS (172 – 240 KPA) tryck för normal halvgloss. Rengöring: Använd POR-15 Solvent eller lacknafta för att göra rent, vilket måste göras innan Sterling Silver torkar. När Sterling Silver en gång torkat kan det inte avlägsnas med Solvent. Sterling Silver kan ta upp till 3 – 4 dagar för att uppnå maximal hårdhet eller längre i temperaturer under 55°F (15°C). Sterling Silver behöver förtunning för de flesta sprutbeläggningar 10 – 20%

**Frågor & Svar:**

*Jag har använt POR-15 Rust preventive Paint i årat. Kan jag istället använda Sterling Silver och få samma rostskydd?*

Nej. Du kan använda Sterling Silver på rent stål och erhålla bra skydd men det är inte jämförbart med POR-15 Rust Preventive Paint, vilket tränger in i porerna i metallen och fäster kemiskt med ytan. Använd Sterling Silver som ytbeläggning på POR-15 för att erhålla bästa möjliga rostskydd.

*Hör på nu! Jag har lagt Sterling Silver på rent stål och fått ett utmärkt fäste. Det ser verkligen lika bra ut som en POR-15 beläggning på ren metall eller stål. Är det inte möjligt att ni försöker sälja ännu en burk färg till mig?*

Absolut inte! Skilda paneler testade under varierande förhållanden och POR-15 visade sig klart överlägsen att förhindra oxidation och korrosion. Försök själv och du ska se! Även om Sterling Silver lätt utkonkurrerar andra beläggningar på rent stål är dess största värde och bästa användning en toppbeläggning på POR-15 Rust Preventive Paint.

*Hur fungerar Sterling Silver på andra målade ytor?*

Mycket, mycket bra. Det finns många tillfällen när du vill ha korrosionsskydd på en målade yta, där du inte kan avlägsna den gamla färgen. Rengör bara ytan med ett vattenbaserat rengöringsmedel, toppbelägg sedan med Sterling Silver.

*Är Sterling Silver den "perfekta" toppbeläggningen eller har den olägenheter som jag borde känna till?*

Tyvärr, ingenting är perfekt i denna värld, inte heller Sterling Silver. Liksom POR-15 går det inte bort från dina händer om du låter det torka. Det hårdnar i burken, om du lämnar locket av och doppar din pensel direkt i burken. Det kan tillfälligtvis ha några lätta störningar i sin finish, så vi kan inte kalla det en perfekt kosmetisk beläggning. Och slutligen, det är sannerligen inte billigt. Det är mycket svårt att framställa och basera harts och mycket dyrt, men vi har aldrig låtit kostnader stoppa oss från att göra de bästa beläggningar, som kan köpas för pengar.