

# POR 15 TIE-COAT

## Produktbeskrivning

POR-15 Tie-Coat Primer är en mycket seg och slipbar högutvecklad högutvecklad ensidig komponentpolyurethane. Det innehåller speciella hartser med utmärkta vidhäftningskaraktärer för de flesta målade ytor, speciellt POR-15 och det är högst motståndskraftigt mot inträngning av toppbeläggningar som t.ex. emalj, lacker och tvåkomponentsbehandlinger. Det är inte fukt känsligt och är mycket stabilt. POR-15 Tie-Coat Primer är en icke återverkande beläggning men dess revolutionerande vidhäftningsförmåga gör det till en idealisk förseglings prime-coat mellan POR-15 Rust Preventive Paint och olika ytbeläggningar. Det slipas till en perfekt mjuk finish. Tie-Coat Primer kan användas över väl härdade POR-15 beläggningar även om de är äldre än ett år utan någon speciell förberedelse än rengöring av ytan.

## Ytberedning

Ytan som skall behandlas skall vara fri från fett, olja och främmande substanser. POR-15 Marine Clean är idealiskt för detta. Bästa metoden för att täcka POR-15 Rust Preventive Paint med Tie-Coat Primer är att först rengöra ytan med Marine Clean, sedan använda en beläggning med POR-15 Self Etching Primer genom att följa direktiven på burken. Därefter kan täckande med Tie-Coat göras när som helst. Du kan även slipa POR-15 Rust Preventive Paint lätt med 320 sandpapper och ytbelägga med Tie-Coat Primer.

**Målade ytor:** Rengör med Marine-Clean och måla med POR-15 Self Etching Primer genom att följa direktiven på burken. Täck därefter med Tie-Coat Primer eller rengör med Marine Clean och slipa med 240 sandpapper och täck sedan med Tie-Coat Primer.

## Förtunning

Tie-Coat Primer kan förtunnas upp till 10% med POR-15 Solvent (10 delar Primer med 1 del Solvent). Förtunning är inte nödvändigt om primern skall strykas på. Rör om Tie-Coat noggrant före användning. Skaka inte, eftersom det förorsakar luftbubblor. Påför genom pensling eller sprutning. Påför i tunna lager, om det är för tjockt kommer torkningstiden att förlängas avsevärt. Om du vill stryka en gång till, vänta minst 12 timmar före beläggning. Du kan slipa mellan primer-beläggningarna men vidhäftningen blir bättre om du låter bli. Slipa efter att den slutliga beläggningen har torkat ordentligt (24 timmar). Spruta med ungefär 35 LBS (240KPA) tryck.

## Ytbeläggning

Tillåt minst 24 timmar innan påföring av varje ytbeläggning på Tie-Coat Primer. Om du inte tillåter tillräcklig tid före påföring av ytbeläggning kan det resultera i veckning och skrynkling av finishen.

**Notera:** Vid temperaturer under 64°F (18°C) kan härdningen förlängas avsevärt. Tie-Coat är förtunningshärdad, inte fukthärdad, så tillåt extra dagar för härdning i en lågtemperaturmiljö. Tie-Coat härdar inte vid en temperatur under 52°F (12°C).